

SAC BUGOUT

Ce produit phare de la marque Sandpiper a été vendu à plus d'un million d'exemplaires depuis sa sortie en 1998. Il est fabriqué à partir de matériaux de qualité pour garantir une réelle fiabilité. Son design allie confort et organisation tout en gardant un côté pratique.

Son large compartiment principal laisse suffisamment de place aux équipements que vous souhaitez transporter. Le sac BUGOUT peut servir de bagage à main tout en étant suffisamment grand pour y ranger des vêtements pour plusieurs jours.



CARACTERISTIQUES

- Dos en aluminium
- Compatible avec système d'hydratation
- Compartiment principal pouvant être élargi
- Ceinture rembourrée
- Sangles de compression
- Bretelles pouvant être mises de côté
- Panneau MOLLE/PALS
- Extérieur solide, résistant à l'abrasion
- Organiseur
- Sangle de poitrine
- Modèle : 5016-O-CB
- Taille : large
- Dimensions : 56 x 39,3 x 20,3 cm
- Volume : 47,5 L / 54 L (élargi)
- Poids : 2,6 kg
- Matière : 600-Denier
- Couleurs : ABU, ACU, noir, coyote, foliage green, ACU zombie

Tél : +33 (0)6 78 01 77 44 - www.pc-equipment.fr

